

**25º Seminário  
Cooplantio**

**Agro Sustentabilidade  
e Liderança Mundial**

30 de Junho a 02 de Julho • Hotel Serrano • Gramado - RS



**PARTICIPE DESTA GRANDE EVENTO.**

Informações: Fone (51) 3481-3333 com Marketing  
[cooplantio@cooplantionet.com.br](mailto:cooplantio@cooplantionet.com.br)

**25** anos  
**COOPLANTIO**  
Cooperativa dos Agricultores de Plantio Direto